



МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

РАДА ДИРЕКТОРІВ

ЗАКЛАДІВ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ м. КИЄВА

---

01042, м. Київ, вул. Іоанна Павла II, 17

тел., факс (044) 528-65-96

E – mail: RADA\_2009@ukr.net

сайт: spylka.com.ua

## НАКАЗ

20 березня 2026 р.

м. Київ

№ 07/2026

### Про результати проведення науково-практичного семінару «Циркулярна економіка та екологічна відповідальність як модель сталого бізнесу»

З метою теоретичного обґрунтування та практичного дослідження механізмів впровадження принципів циркулярної економіки в діяльність сучасних підприємств. Захід спрямований на формування екологічної відповідальності бізнесу як фундаменту моделі сталого розвитку, а також на пошук інноваційних рішень щодо мінімізації відходів та оптимізації використання ресурсів у межах вітчизняного та міжнародного ринків **19 березня 2026 року** проведено науково-практичний семінар «Циркулярна економіка та екологічна відповідальність як модель сталого бізнесу».

Семінар організований ММО голів студентських профкомів, ММО голів профкомів викладачів спільно з ГО «Міжнародна Академія освіти і науки».

Виходячи з підсумків проведення семінару,

### НАКАЗУЮ:

1. Оголосити подяку:

- **Кремінському Борису Георгійовичу**, д. пед. н., професору, дійсному члену Академії міжнародного співробітництва з креативної педагогіки «Полісся»;

- **Романюк Оксані Вікторівні**, к.філос.н., викладачу-методисту, заступнику директора, ВСП «Оптико-механічний фаховий коледж Київського національного університету імені Тараса Шевченка»;

- **Яровому Ігорю Миколайовичу**, к.е.н., викладачу економічних дисциплін, Київський професійно-педагогічний фаховий коледж імені Антона Макаренка;

- **Івженку Юрію Васильовичу**, к. пед. н., голові ММО голів студентських профкомів, ММО голів профкомів викладачів;
- **Юрченко Олені Сергіївні**, доктору філософії з обліку і оподаткування, викладачу спецдисциплін, голові ЦК бізнесу (Київський фаховий коледж прикладних наук);
- **Орловій Ользі Володимирівні**, викладачу, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Шевченко Аллі Анатоліївні**, заступнику директора з виховної роботи, (Київський фаховий коледж архітектури, будівництва та управління);
- **Коломієць Марині Сергіївні**, викладачу, голові профспілкової організації студентів, (Київський фаховий коледж прикладних наук);
- **Васьковській Олені Миколаївні**, викладачу, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Ковальовій Євгенії Вікторівні**, викладачу, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Ганжі Олександрі Георгіївні**, викладачу, (Дніпровський фаховий коледж будівельно монтажних технологій та архітектури).

## 2. Нагородити дипломами студентів за виступ на семінарі:

- **Яворського Дениса Володимировича**, студента, (Дніпровський фаховий коледж будівельно монтажних технологій та архітектури);
- **Заєць Діану Олександрівну**, студентку, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Хруль Ангеліну Олексіївну**, студентку, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Шинкар Анастасію Михайлівну**, студентку, (Київський фаховий коледж прикладних наук);
- **Дубину Надію Віталіївну**, студентку, (Київський фаховий коледж прикладних наук);
- **Василенко Анастасію Дмитрівну**, студентку, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Коврігу Діляру Олегівну**, студентку, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Чикаленка Кирила Віталійовича**, студента, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);
- **Хмілевського Матвія Володимировича**, студента, (Відокремлений структурний підрозділ «Оптико-механічний фаховий коледж Київського національного університету імені Тараса Шевченка»);

- **Поночовну Марію Олександрівну**, студентку, (Фаховий коледж інженерії управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);

- **Тропишкіну Анну Олегівну**, студентку, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»);

- **Малючик Вікторію Русланівну**, студентку, (Фаховий коледж інженерії, управління та землевпорядкування Державного некомерційного підприємства «Державний університет «Київський авіаційний інститут»).

3. Адміністраціям ЗФПО рекомендувати здійснити матеріальне та моральне заохочення викладачів та здобувачів освіти, які взяли участь у семінарі та врахувати при формуванні рейтингу здобувачів освіти.

**Голова Ради директорів**

**ЗФПО м. Києва**



**Анатолій ПОХРЕСНИК**